

附件：中国石油大学（北京）克拉玛依校区专任教师应聘人员登记表

人员类别：往届

应聘专业：材料科学与工程

姓名	许磊	性别	男	出生年月	1980 年 5 月	
民族	汉族	政治面貌	中共党员	参加工作时间	2008 年 7 月	
籍贯	江苏省赣榆县	学历/学位	博士/博士研究生	职称及提职时间	高级工程师/2014 年 12 月	
院校所在地	河南省焦作市	生源所在地		江苏省连云港市		
学习经历	起止年月	学校/专业			学历学位	
	2004. 09-2008. 07	北京科技大学/材料学			博士研究生/博士	
	2001. 09-2004. 03	沈阳工业大学/材料学			硕士研究生/硕士	
	1997. 09-2001. 07	沈阳工业学院/塑性成形工艺及设备			本科/学士	
工作/教学经历	起止年月	单位部门		职责/讲授课程		
	2015. 07-至今	河南理工大学材料学院		教学科研/金属热处理，热处理工艺学，材料科学与基础，工程材料，金相试样制备与显示技术		
	2010. 07-2015. 07	河北钢铁技术研究总院		新材料开发及工艺优化		
	2008. 07-2010. 07	清华大学材料科学与工程系博士后流动站		博士后		
主要业绩	近五年发表论文（专著）、科研项目、申请专利等情况：					
	一、主持或参加科研项目及鉴定 <ol style="list-style-type: none"> 河北省自然基金，电镀锡生产线锡泥废液资源回收利用技术研究，2015/01-2016/12，10 万元，已结题，验收证书编号：冀科金验字 2017-384，主持 河北省科技支撑计划，高品质轴承钢生产工艺的实验研究和中试技术，2011/04-2012/12，8259. 7 万元，已结题，验收证书编号：冀科验字 2014210261，第 3，主研 河南省高等学校重点科研项目计划，低屈强比高强度建筑用钢 Q630GJ 的研发，2016/01-2017/12，3 万元，结题，验收证书编号：豫教科技[2018]0675 号，主持 河南省科技攻关项目，172102210287，高镍、铬钢低温激冷介质除鳞技术研究，2017/01-2018/12，在研，主持 河南省自然基金，182300410266，高硅铝合金喷射雾化—形核铸造成型技术基础，2018/01-2019/12，10 万元，在研，第 2 横向课题，H18-359，基于 Q-P-T 工艺的碳化物析出行为研究，2018/11-2019/06，在研，主持 横向课题，H18-360，钢的高温变形行为影响规律的研究，2018/11-2019/06，在研，主持 					

8. 米国发, 许磊, 历长云, 崔红保, 张宝庆, 王有超, 王狂飞, 张志, 聂耿社, 陈帮替, 曾松岩. 大型薄壁铝合金构件整体精密铸造技术, 河南省科技厅鉴定, 国际领先, 2014
9. 历长云, 米国发, 许磊, 王有超, 刘彦磊, 王狂飞, 张斌, 张锦志, 郭淑琴, 刘文勇. 重载用铸钢车轮生产工艺优化及夹杂物对辆裂的影响, 河南省科技厅鉴定, 国内领先, 2014

二、发表论文

1. 许磊, 陈志茹, 历长云, 王有超, 米国发. 55%SiCp/6061Al 复合材料与 PbO-ZnO-B2O3 玻璃封接机理研究[J]. 稀有金属材料与工程, 2018, 47(01): 169-174. (SCI 4 区)
2. Ma Huannan, Mi Guofa, Cheng Xiyue*, Liu Chen, Li Dianzhong, Li Yiyi, **Xu Lei***, Chen Xing-Qiu*, The electronic and mechanical properties of tetragonal YB2C as explored by first-principles methods , JOURNAL OF ALLOYS AND COMPOUNDS, 2017.12.5, 726: 173-178 (SCI 2 区)
3. Hai-Yan Wang (王海燕), Xiao-Feng Li (李晓凤), **Lei Xu*** (许磊), Xu-Sheng Li (李旭升), and Qian-Ku Hu (胡前库), Phase Transition and Physical Properties of InS, Commun. Theor. Phys. 69 (2018) 211–214 (SCI 4 区)
4. Zhiru Chen (陈志茹) , Changyun Li(历长云), **Lei Xu***(许磊), Guofa Mi(米国发). CASTING PROCESS DESIGN AND WEAR PROPERTIES OF A HIGH CHROMIUM CAST IRON HAMMER, Engineering Review, 2017, 37 (1) , 74-81. (ESCI)
5. G.Mi, C.Li*,L.Chen ,**L.Xu**. Numerical simulation and process optimization on cast steel bearing sleeve.Engineering Reviw,2015,35(1):19-25(EI)
6. Zhiru Chen (陈志茹) ,Changyun Li(历长云),**Lei Xu***(许磊),Guofa Mi(米国发). RESEARCH ON THE GRINDING PERFORMANCE OF HIGH PRESSURE SINTERING SiCp/Al MATRIX COMPOSITES , Engineering Review, 2018, Vol. 38, Issue 2, 175-181., (ESCI)
7. 左善超, 历长云, 许磊*, 王有超, 米国发. 台车消失模铸造过程数值模拟及组织性能研究[J]. 材料导报, 2016, 30(08): 138-142. (EI)
8. 左善超, 历长云, 许磊*, 王有超, 米国发. 铸铁模消失模铸造过程数值模拟及组织性能研究[J]. 材料导报, 2016, 30(06): 145-149. (EI)
9. Haitao Zhao, GuoquanLiu, **Lei Xu**, Rate-controlling mechanisms of hot deformation in a medium carbon vanadium microalloy steel , Materials Science & Engineering A 559 (2013) 262–267. (SCI 2 区)
10. 许磊, 鲁宁宁, 王有超, 米国发, 历长云, 黄帅, 润滑条件下气缸套用铬钼铜合金铸铁的磨损性能, 2018, 47(6): 129-132
11. 胡号, 许磊*, 王凯, 历长云, 米国发, 王涛, 基于 Flow-3D 的 ES6W 水泵壳体压铸工

艺设计及优化,特种铸造及有色合金,2018, 38(6): 619-622

12. 赵洪枫, 历长云, 许磊*, 左善超, 消失模铸造铸铁模工艺优化及其组织与性能, 特种铸造及有色合金, 2018, 38(8): 876-879
13. 左善超, 历长云, 许磊, 王有超, 米国发. 烧结机栏板消失模铸造数值模拟及组织性能研究[J]. 特种铸造及有色合金, 2016, 36(12): 1294-1298.
14. 左善超, 历长云, 许磊, 米国发, 陈立林. 过喷粉热压烧结 Al50Si50 合金的摩擦磨损性能研究[J]. 材料导报, 2015, 29(16): 85-88.
15. 易善伟, 许磊, 王有超, 历长云, 米国发, 王狂飞. 石墨烯铝基复合材料的制备及性能分析[J]. 材料导报, 2017, 31(S2): 363-366+379.
16. 邵春娟, 米国发, 许磊, 霍晓阳, 历长云, 王有超. 新型耐磨导卫板制备及性能分析[J]. 材料导报, 2017, 31(S2): 380-384.
17. 鲁宁宁, 许磊*, 历长云, 王有超, 米国发. 石墨烯增强铝基复合材料制备技术研究进展[J]. 粉末冶金技术, 2017, 35(04): 310-318.
18. 任峰岩, 许磊, 周志杰, 张锦志, 历长云, 米国发. 铝合金支架铸造工艺设计与优化[J]. 特种铸造及有色合金, 2017, 37(05): 561-564.
19. 刘晨, 米国发, 王有超, 许磊, 历长云. 横梁铸钢件砂型铸造数值模拟及工艺优化[J]. 特种铸造及有色合金, 2016, 36(12): 1266-1269.
20. 邵春娟, 米国发, 许磊, 历长云, 孙明月, 徐斌. 冷速对 316H 大锻件固溶处理后析出相及晶间腐蚀的影响[J]. 金属热处理, 2018, 43(10): 60-66.

三、授权发明专利

(1) 许磊, 霍晓阳, 王有超, 鲁宁宁, 刘宝忠, 历长云, 米国发, 邵春娟, 刘晨, 易善伟. 铝包石墨复合粉体、包含该复合粉体的铝-石墨复合材料及其制备方法, 专利号: 201610065205.7

(2) 许磊, 历长云, 王有超, 左善超, 陈志茹, 王丽梅, 米国发, 王狂飞, 芦晓伟, 常优军. 复合搅拌叶及其制备方法、安装方法和搅拌机, 专利号: 201510948565.7

(3) 许磊, 霍晓阳, 王有超, 历长云, 王丽梅, 米国发, 左善超, 王狂飞, 魏娟娟. 耐热疲劳蠕墨铸铁、铸铁模及其制备方法, 专利号: 201610679544.4

(4) 许磊, 霍晓阳, 王有超, 历长云, 王丽梅, 米国发, 左善超, 王狂飞, 任峰岩. 铸铁模、制备方法及其搭接方法, 专利号: 201610679228.7

(5) 许磊, 历长云, 霍晓阳, 钟金红, 刘宏强, 赵燕青, 米国发, 王狂飞, 鲁宁宁, 邵春娟. 厚规格低屈强比高强度建筑用结构钢及其制备方法, 专利号: ZL201510638105.4

(6) 许磊, 历长云, 王有超, 刘宏强, 钟金红, 宋庆吉, 米国发, 王狂飞, 刘晨, 易善

	<p>伟. 屈服强度高于 630MPa 的建筑用结构钢及其制备方法, 专利号: ZL2015 1 0641920.6</p> <p>(7) 历长云, 许磊, 范燕平, 尚显光, 米国发, 一种热轧金属的除磷方法, 专利号: ZL201310430292.8</p> <p>(8) 米国发, 许磊, 霍晓阳, 王有超, 邵春娟, 刘晨, 历长云, 王狂飞. 耐磨件的制备方法, 专利号: 201610589327.6</p> <p>(9) 张晓力, 许磊, 张雲飞, 赵燕青, 陈振业. 一种金属复合板的制造方法, 专利号: 201310650544.8</p> <p>(10) 田京雷, 许磊, 黄世平, 李立业, 刘宏强, 李建新. 一种从电镀锡泥中回收镀锡用精锡的方法, 专利号: 201410372932.9</p>
--	---

奖惩情况	<p>获奖、受处分情况:</p> <p>2015 年河北钢铁集团“十大杰出青年”; 2016 年河南理工大学校级“优秀党员”;</p>
------	--